



Утверждаю

Заместитель директора
филиала - главный инженер

/Ю.А. Матлашевский/

Согласовано

Нач. ЦТП

Э.В. Раков

Выполнено по служебной записке ЦТП от 02.04.2020.

1. Снять (демонтировать) существующий редуктор КЦ 2 - 1300.
2. Положить две полосы поз.1
Крепить на существующий крепеж М36.
Крепежом выставить плоскостность листов поз.1,
отклонение не более 2 мм / на 1м.
Винты поз.10 упереть в фундамент (в закладные)
Витами поз.10 выполнить регулировку вала по высоте.
Затем прижать гайками М36.
3. Поз.3 собрать с редуктором ПКЦ - 314 на крепеж поз. 5,6,7.
4. Выходной вал ПКЦ 314 выставить (совместить) по приводному валу ЛК-3А.
Поднять / опустить с помощью М36, поз.10.
5. Существующий эл. двигатель перенести и установить на раму поз.2,4.
Совместить и выставить вал эл. двигателя с входным валом
редуктора.
6. Поз.2 варить по закладным по существующему фундаменту
Поз. 9 не варить.
7. Сварку и сварные швы - по сопряжению деталей по ГОСТ 5264
катетом $\nabla 8$ Электрод Э46 ГОСТ 9467.
8. Шероховатость поверхностей реза - 12,5/.
- *9. Неуказанные пред. откл. размеров по $\pm IT 14/2, H14, h14$.
10. Остальные размеры для справки.
11. Существующие регулирующие болты М27 эл. двигателя применить.

Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	материал	масса кг	
					Ед	Общ
1		Лист 16 x 160 x 1960	2		39	78
2		Лист 16 x 160 x 1500	2		30	60
		Лист $\frac{16}{\text{Ст3 сп}}$ ГОСТ 19903 ГОСТ 14637				
3		Швеллер 24 L= 900	3		22	66
		Швеллер 24 ГОСТ 8240 В Ст3 сп3 ГОСТ 535				
4		Швеллер 24 L= 1200	2		27	54
5	ГОСТ9066-75	Шпилька М 30 x 140. $\frac{60}{60}$.35	6	сталь 35	0,7	4,2
6	ГОСТ 5915	Гайка М 30	12	Ст3сп3	0,22	2,6
7	ГОСТ 11371	Шайба 30	12	Ст3сп3	0,07	1
8		Редуктор ПКЦ 314 - 45 - 42, исп. 2	1			2750
		исп. валов: цилиндр				
9		Лист 6 x 160 x 160				
		Лист $\frac{6}{\text{Ст3 сп}}$ ГОСТ 19903 ГОСТ 14637	8		1,1	9
10	ГОСТ 1488-75	Винт М16 x 60 l = 60 l ₀ = 55	16	Ст3сп3	0,15	2,4

ЦТП		ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР ЗА ШИРИНОЙ ЛЕНТЫ 1400 мм. Инв № 140011. Модернизация. Замена редуктора приводной станции.							
					8238				
Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата	Замена редуктора на ленточном конвейере ЛК - 3А	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.		Соколов		28.04.22				285	—
Нач						Лист	Листов	1	
ПТО		Гнутов				пто тэц-10			