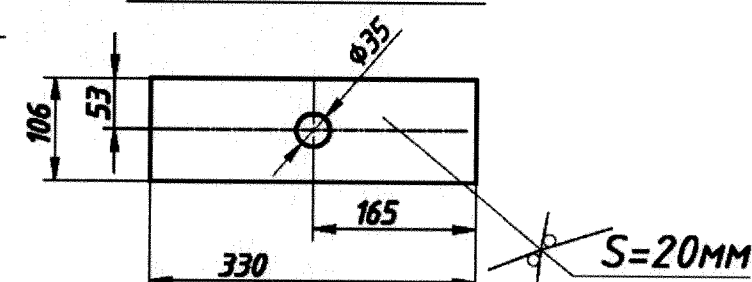
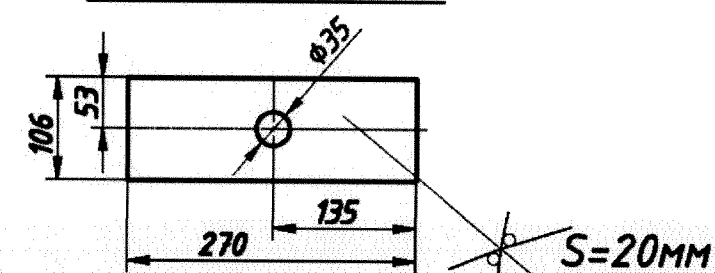


Лист опорный 1 поз 7



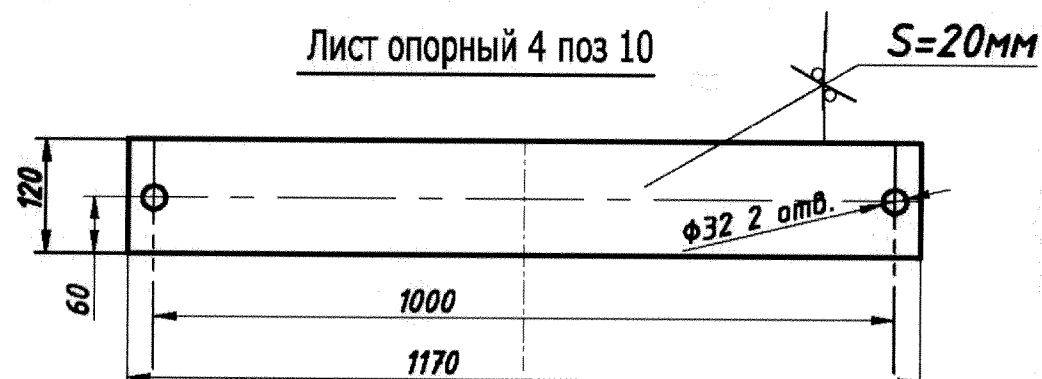
Лист опорный 2 поз 8



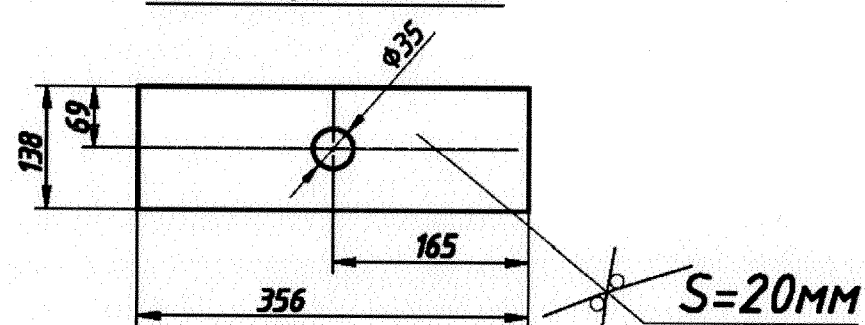
Лист опорный 5 поз 11



Лист опорный 4 поз 10



Лист опорный 1 поз 9



№	Д	№	Обозначение	Наименование	Д	Примеч.
A1			8111.01.00.СБ	Документация		
				Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
		1		Крепёж насоса	8	4,6х2=35,2 кг.
		2		Крепёж электродвигателя	4	3,5х4=14,0 кг.
				Детали		
БЧ		3		Балка продольная L=3300мм	2	92х2=184 кг.
БЧ		4		Балка поперечная L=900мм	9	25х9=225 кг.
БЧ		5		Балка поперечная L=1070мм	4	30х4=120 кг.
				под электродвигатель		
				Швеллер 27П ГОСТ 8240-97		Материал для
				Ст3сп ГОСТ 535-88		поз. 1,2,3.
		6	По наст. чертежу	Ребро жесткости 246х90х8	30	1,4х30=42,0 кг.
				Лист 8 ГОСТ 19903-89		
				Ст3сп3-сп ГОСТ 14637-89		
		7	По наст. чертежу	Лист опорный 1 330х106	2	5,5х2=11,0 кг.
		8	По наст. чертежу	Лист опорный 2 270х106	2	4,5х2=9,0 кг.
		9	По наст. чертежу	Лист опорный 3 390х138	4	8,5х4=34,0 кг.
		10	По наст. чертежу	Лист опорный 4 1170х120	2	22х2=44,0 кг.
		11	По наст. чертежу	Лист опорный 5 1170х310	2	57х2=114,0 кг.
				Лист 20 ГОСТ 19903-89		Материал для
				Ст3сп3-сп ГОСТ 14637-89		поз. 7-11.

1.* Размеры для справок

2. Соединение металлоконструкций выполнить ручной электродуговой сваркой по ГОСТ 5264-80, электроды типа Э-42 (ГОСТ 9467-75), катеты швов принимать равными наименьшей толщине одного из свариваемых элементов и не менее 6 мм.

Длину сварных швов следует принимать не менее длины сопряжения свариваемых элементов, по контуру прилегания.

3. После сварки все металлические детали очистить от ржавчины, окалины, сварочных брызг, жировых и масляных пятен, других видов загрязнений. Поверхности прилегания к опорным плитам насоса и электродвигателя должны быть ровными без наплывов в местах сварки.

4. Кромки реза деталей Rz80, отверстий Rz40.

5. Предельные отклонения размеров $\pm T14/2$.

ОБОРУДОВАНИЕ ГИДРОЗОЛУЧЕНИЯ. 140288. Техническое перевооружение ШН-2 оч. с заменой ШН-5 на насос 12 ГР РЕТ.

8243-00-00

Рама под
электронасосный
агрегат

Лит. Масса Масштаб

835 1:10

Лист 2 Листов 3

ПТО ТЭЦ-10

Копировал

Формат