



Утверждаю

Заместитель директора
филиала - главный инженер

Ю.А. Матлашевский /

Согласовано

Нач. ЦТП

Э.В. Раков /

Выполнено по служебной записке ЦТП от 02.04. 2020.

1. Снять (демонтировать) существующий редуктор КЦ 2 - 1300.
2. Положить две полосы поз.1
Крепить на существующий крепеж М36.
Крепежом выставить плоскостность листов поз.1,
отклонение не более 2 мм / на 1м
Винты поз.10 упереть в фундамент (в закладные)
Винтами поз.10 выполнить регулировку вала по высоте
Затем прижать гайками М36
3. Поз.3 собрать с редуктором ПКЦ - 314 на крепеж поз. 5,6,7.
4. Выходной вал ПКЦ - 314 выставить (совместить) по приводному валу ЛК-4Б
Поднять / опустить с помощью М36, поз.10.
5. Существующий эл. двигатель перенести и установить на раму поз.2,4.
Совместить и выставить вал эл. двигателя с входным валом
редуктора. Поз. 9 не варить.
6. Поз.4 варить по закладным по существующему фундаменту.
7. Сварку и сварные швы - по сопряжению деталей по ГОСТ 5264
катетом Δ 8 Электрод Э46 ГОСТ 9467.
8. Шероховатость поверхностей реза - 12,5/.
- * 9. Неуказанные пред. откл. размеров по ± IT 14/2, H14, h14.
10. Остальные размеры для справки.
11. Существующий крепеж электродвигателя М24 применить.

Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	материал	масса КГ	
					Ед	Общ
1		Лист 16 x 160 x 1960	2		39	78
2		Лист 8 x 160 x 700	4		7	28
		Лист 16 (8) ГОСТ 19903 Ст3 сп ГОСТ 14637				
3		Швеллер 24 L= 900	3		22	66
		Швеллер 24 (16) ГОСТ 8240 В Ст3 сп3 ГОСТ 535				
4		Швеллер 16 L= 800	4		11,4	46
5	ГОСТ9066-75	Шпилька М 30 x 140. $\frac{60}{60} \cdot 35$	6	сталь 35	0,7	4,2
6	ГОСТ 5915	Гайка М 30	12	Ст3сп3	0,22	2,6
7	ГОСТ 11371	Шайба 30	12	Ст3сп3	0,07	1
8		Редуктор ПКЦ 314 - 45 - 41, исп.1 исп. валов: цилиндр	1			2750
9		Лист 6 x 160 x 160	4		1,1	4,4
		Лист 6 ГОСТ 19903 Ст3 сп ГОСТ 14637				
10	ГОСТ 1488-75	Винт М16 x 60 l= 60 l ₀ = 55	12	Ст3сп3	0,15	1,8

ЦТП	ЛЕНТОЧНЫЙ КОНВЕЙЕР 4Б ШИРИНОЙ ЛЕНТЫ 1400 мм . Инв. № 140014. Модернизация. Замена редуктора приводной станции.				8237		
					Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№Докум.	Подп.	Дата	Замена редуктора на ленточном конвейере ЛК - 4Б			
Разраб.	Соколов	В.А.	28.04.20				
Нач	Гнутов	В.А.		Лист 1			
ПТО					ПТО ТЭЦ-10		