

(наименование стройки)

## ЛОКАЛЬНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 02-02-01(ЛК-6)

(локальная смета)

на Строительно-монтажные работы ЛК-6

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: Проект № 205-8237-00-00

Сметная стоимость \_\_\_\_\_ 439,000 тыс. руб.

Составлен в прогнозных ценах по состоянию на 01.01.2001г.

№ пп	Обосно- вание	Наименование	Ед. изм.	Кол.	Стоимость единицы, руб.			Общая стоимость, руб.			Т/з осн. раб.на ед.	Т/з осн. раб. Всего	Т/з мех. на ед.	Т/з мех. Всего		
					Всего	В том числе		Всего	В том числе							
						Осн.3/п	Эк.Маш		3/пМех	Осн.3/п	Эк.Маш	3/пМех				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Раздел 1. Демонтажные работы для ЛК-6																
1	ФЕРм37-01-002-09	Демонтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 5 т (редуктора) (Приказ от 04.09.2019 № 519/пр табл.3 п.1 Демонтаж оборудования, пригодного для дальнейшего использования, со снятием с места установки, необходимой (частичной) разборкой и консервированием с целью длительного или кратковременного хранения ОЗП=0,7; ЭМ=0,7 к расх.; ЗПМ=0,7; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,7; ТЗМ=0,7; Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	ШТ	1	1853,75	956,19	897,56	133,31	1854	956	898	133	84	84	8,19	8,19
2	ФЕРм08-03-482-10	Демонтаж электрической машины переменного или постоянного тока, масса до 3 т (Приказ от 04.09.2019 № 519/пр табл.3 п.2 Демонтаж оборудования, пригодного для дальнейшего использования, со снятием с места установки, необходимой (частичной) разборкой без надобности хранения (перемещается на другое место установки и т.п.) ОЗП=0,6; ЭМ=0,6 к расх.; ЗПМ=0,6; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,6; ТЗМ=0,6; Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	ШТ	1	1475,47	334,34	1141,13	121,73	1475	334	1141	122	27,18	27,18	7,386	7,39

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
3	<b>ФЕРм08-03-492-06</b>	Демонтаж насадки на валы редуктора муфт, масса детали до 0,25 т (Ф-630) (Приказ от 04.09.2019 № 519/пр табл.3 п.2 Демонтаж оборудования, пригодного для дальнейшего использования, со снятием с места установки, необходимой (частичной) разборкой без надобности хранения (перемещается на другое место установки и т.п.) ОЗП=0,6; ЭМ=0,6 к расх.; ЗПМ=0,6; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,6; ТЗМ=0,6; Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	шт	1	297,08	68,64	228,44	23,76	297	69	228	24	5,58	5,58	1,434	1,43
4	<b>ФЕРм08-03-492-04</b>	Демонтаж насадки на валы муфт, масса детали до 0,1 т Ф -315 (Приказ от 04.09.2019 № 519/пр табл.3 п.2 Демонтаж оборудования, пригодного для дальнейшего использования, со снятием с места установки, необходимой (частичной) разборкой без надобности хранения (перемещается на другое место установки и т.п.) ОЗП=0,6; ЭМ=0,6 к расх.; ЗПМ=0,6; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,6; ТЗМ=0,6; Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	шт	1	199,68	53,21	146,47	13,83	200	53	147	14	4,326	4,33	0,816	0,82
5	<b>ФЕР09-03-030-01</b> Прим.	Демонтаж рамы электродвигателя (Приказ от 04.09.2019 № 519/пр табл.3 п.1 Демонтаж оборудования, пригодного для дальнейшего использования, со снятием с места установки, необходимой (частичной) разборкой и консервированием с целью длительного или кратковременного хранения ОЗП=0,7; ЭМ=0,7 к расх.; ЗПМ=0,7; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,7; ТЗМ=0,7; Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	т	0,145 145/1000	758,43	286,06	472,37	51,65	110	41	69	7	25,13	3,64	3,094	0,45
6	<b>ФЕР09-03-040-01</b> Прим.	Демонтаж кожуха для муфт (Приказ от 04.09.2019 № 519/пр табл.3 п.2 Демонтаж оборудования, пригодного для дальнейшего использования, со снятием с места установки, необходимой (частичной) разборкой без надобности хранения (перемещается на другое место установки и т.п.) ОЗП=0,6; ЭМ=0,6 к расх.; ЗПМ=0,6; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,6; ТЗМ=0,6; Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	т	0,01 10/1000	609,75	570,2	39,55	2,84	6	6			51,9	0,52	0,186	
<b>Раздел 2. Монтажные работы</b>																
7	<b>ФЕРм08-03-482-10</b>	Установка электрической машины переменного или постоянного тока, масса до 3 т(Электродвигатель существующий после демонтажа) (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	шт	1	2740,18	557,23	1901,89	202,88	2740	557	1902	203	45,3	45,3	12,31	12,31
8	<b>ФЕРм08-03-482-19</b>	Подготовка электрической машины переменного тока, к испытанию, сдаче под наладку и пуску, присоединение к электрической сети, масса до 3 т (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	шт	1	141,9	87,95	3,18	0,32	142	88	3		7,15	7,15	0,02	0,02

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
9	<b>ФЕРм37-01-002-08</b>	Монтаж оборудования в помещении, масса оборудования: 3 т (Редуктор) (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	ШТ	1	3583,41	1149,7	927,99	140,67	3583	1150	928	141	101	101	8,6	8,6
10 * О	<b>В92000870-002</b>	Редуктор коническо-цилиндрический (ЛК-6) по опросному листу ТЭЦ-10 ПЗ=2141870/5,19	ШТ.	1	412691,71 2141870/5,19				412692	Поставка заказчика						
11	<b>ФССЦ-01.7.15.12-0023</b>	Шпильки (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	кг	4,2 0,7*6	50,46				212							
12	<b>ФССЦ-01.7.15.05-0018</b>	Гайки шестигранные диаметр резьбы: 30 мм (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	т	0,0026 0,22*12/1000	9519,7				25							
13	<b>ФССЦ-01.7.15.11-0021</b>	Шайбы (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	т	0,001 0,07*12/1000	9280				9							
14	<b>ФССЦ-01.7.15.02-0085</b>	Болты с шестигранной головкой диаметром резьбы: 16 (18) мм М16х60 (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	т	0,001553 (12*0,1294(ка))/1000	11228,8				17							
15	<b>ФЕРм08-03-492-06</b>	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали до 0,25 т Ф-630(Муфта существующая после демонтажа) (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	ШТ	1	759,28	114,4	380,72	39,61	759	114	381	40	9,3	9,3	2,39	2,39
16	<b>ФЕРм08-03-492-04</b>	Насадка на валы электрических машин шкивов, муфт, полумуфт, шестерней, масса детали до 0,1 т Ф -315(Муфта в комплекте поставки редуктора) (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	ШТ	1	459,4	88,68	244,12	23,05	459	89	244	23	7,21	7,21	1,36	1,36
17	<b>ФЕР09-03-040-01</b> Прим.	Монтаж кожуха для муфт после демонтажа (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	т	0,01 10/1000	1215,07	950,32	65,92	4,74	12	10	1		86,5	0,87	0,31	

## Раздел 3. Изготовление

18	<b>ЕНиР22.1-34-4Г</b>	Газовая резка бензином, керосином, пропан-бутановой смесью стали листовой толщиной до 20мм $5,12 = 0,00 + 0,6 \times 8,53$	10м	0,344 $((0,16+0,7)*4(\text{лист толщ}8\text{мм}))/10$	5,12	5,12			2	2			0,6	0,21		
19	<b>ЕНиР22.1-34-4Б</b>	Газовая резка бензином, керосином, пропан-бутановой смесью стали листовой толщиной до 10мм $4,44 = 0,00 + 0,52 \times 8,53$	10м	0,424 $((0,16+1,96)*2(\text{лист толщ}16\text{мм}))/10$	4,44	4,44			2	2			0,52	0,22		
20	<b>ЕНиР22.1-39-16Б</b>	Газовая резка бензином, керосином, пропан-бутановой смесью швеллеров, номер профиля 24 $6,14 = 0,00 + 0,72 \times 8,53$	10шт	0,7 (3+4) / 10	6,14	6,14			4	4			0,72	0,5		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
21	<b>ЕНиР40.2-6-2-01-Б</b>	Сверление отверстий на станке в листовой стали, глубина отверстий 10 мм, количество отверстий в детали до: 7 шт, диаметр отверстий до 33 мм $11,94 = 0,00 + 1,4 \times 8,53$	100 отверсти й	0,1 $((6\{\Phi 32\} + 4\{\Phi 30\})) / 100$	11,94	11,94			1	1			1,4	0,14		
22	<b>ЕНиР40.2-6-2-01-Б</b>	Сверление отверстий на станке в листовой стали, глубина отверстий 10 мм, количество отверстий в детали до: 7 шт, диаметр отверстий до 33 мм $11,94 = 0,00 + 1,4 \times 8,53$	100 отверсти й	0,08 $(8\{\Phi 36\}) / 100$	11,94	11,94			1	1			1,4	0,11		
23	<b>ЕНиР40.2-6-2-08-Б</b>	Добавлять на каждые следующие 5 мм глубины, диаметр отверстий до: 33 мм $1,62 = 0,00 + 0,19 \times 8,53$	100 отверсти й	0,08 $(8\{\Phi 36\}) / 100$	1,62	1,62							0,19	0,02		
24	<b>ЕНиР40.2-6-2-01-А</b>	Сверление отверстий на станке в листовой стали, глубина отверстий 10 мм, количество отверстий в детали до: 7 шт, диаметр отверстий до 21 мм $11,09 = 0,00 + 1,3 \times 8,53$	100 отверсти й	0,12 $(12\{\Phi 16\}) / 100$	11,09	11,09			1	1			1,3	0,16		
25	<b>В3.9-46-6в</b> <i>Прим.</i>	Нарезка вручную с установкой деталей в тисках, длина резьбы до 10 мм, диаметр отверстий: до 10 мм	100 отверсти й	0,24 $(12 \cdot 2) / 100$	8,53	8,53			2	2			2,3	0,55		
26	<b>В17.12-12-5-3Б</b>	Сварка металлических конструкций	т	0,218 $((7 \cdot 4) + (11,4 \cdot 4)) \cdot (\text{под электродвигатель}) + (2 \cdot 39) + (3 \cdot 22) \cdot (\text{под редуктор}) / 1000$	9,92	9,92			2	2			11	2,4		
27	<b>ФССЦ-01.7.11.07-0044</b> <i>Расход по ФЕРм38-01-006-05</i>	Электроды диаметром: 5 мм Э42 (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	т	0,01 $0,218 \cdot 0,0462$	11327,4				113							
28	<b>ФССЦ-08.3.05.02-0073</b>	Сталь листовая горячекатаная марки СтЗпс толщиной: 6-8 мм (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	т	0,028 $7 \cdot 4 / 1000$	7399,73				207							
29	<b>ФССЦ-08.3.11.01-0054</b>	Швеллеры: № 16-18 сталь марки СтЗсп (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	т	0,046 $11,4 \cdot 4 / 1000$	6032				277							
30	<b>ФССЦ-08.3.05.02-0094</b>	Сталь листовая горячекатаная углеродистая обыкновенного качества: СтЗпс толщиной 13-20 мм (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	т	0,078 $(39 \cdot 2) / 1000$	6149,51				480							
31	<b>ФССЦ-08.3.11.01-0062</b>	Швеллеры: № 24 сталь марки СтЗ (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	т	0,066 $22 \cdot 3 / 1000$	5336				352							
<b>Раздел 4. Бетонные работы</b>																
32	<b>ФЕР46-04-001-02</b>	Разборка: бетонных фундаментов (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	м3	0,594 $1,2 \cdot 3,3 \cdot 0,15$	261,73	90,85	170,88		155	54	101		8,27	4,91		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
33	<b>ФЕР06-03-004-10</b>	Демонтаж закладных деталей весом: до 20 кг (Приказ от 04.09.2019 № 519/пр табл.2 п.4 Демонтаж (разборка) металлических конструкций ОЗП=0,7; ЭМ=0,7 к расх.; ЗПМ=0,7; МАТ=0 к расх.; ТЗ=0,7; ТЗМ=0,7; Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	т	0,019 19/1000	479,88	456,62	23,26	3,55	9	9			40,6	0,77	0,231	
34	<b>ФЕР13-06-005-01</b>	Гидроструйная очистка бетонных поверхностей (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	м2	3,96 1,2*3,3	20,86	1,91	18,37		83	8	73		0,18	0,71		
35	<b>ФЕР46-08-044-01</b>	Очистка бетонных поверхностей сжатым воздухом (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	м2	3,96 1,2*3,3	13,62	3,06	10,56		54	12	42		0,29	1,15		
36	<b>ФЕР06-03-002-01</b>	Устройство подливки толщиной 20 мм (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	100 м2	0,0396 (1,2*3,3) / 100	687,49	467,16	15,94	2,06	27	18	1		42	1,66	0,13	0,01
37	<b>ФССЦ-04.1.02.01-0007</b>	Бетон мелкозернистый, класс: В20 (М250) (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	м3	0,08 0,0396*2,04	685,21				55							
38	<b>ФЕР06-03-002-02</b>	На каждые 10 мм изменения толщины добавлять или исключать к расценке 06-03-002-01(до толщ.50мм) (До толщины 50мм ПЗ=3 (ОЗП=3; ЭМ=3 к расх.; ЗПМ=3; МАТ=3 к расх.; ТЗ=3; ТЗМ=3); Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	100 м2	0,0396 3,96 / 100	577,27	400,42	21,85	2,86	23	16	1		36	1,43	0,18	0,01
39	<b>ФССЦ-04.1.02.01-0007</b>	Бетон мелкозернистый, класс: В20 (М250) (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	м3	0,12 0,0396*3,06	685,21				82							
<b>Раздел 5. Окраска</b>																
40	<b>ФЕР13-03-002-04</b>	Огрунтовка металлических поверхностей за один раз: грунтовкой ГФ-021 (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	100 м2	0,063 (1,25+0,896+2,3+1,9) / 100	257,18	70,12	10,7	0,27	16	4	1		5,31	0,33	0,02	
41	<b>ФЕР13-03-004-26</b>	Окраска металлических оштукатуренных поверхностей: эмалью ПФ-115 (Окраска за 2 раза ОЗП=2; ЭМ=2 к расх.; ЗПМ=2; МАТ=2 к расх.; ТЗ=2; ТЗМ=2; Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	100 м2	0,063 (1,25+0,896+2,3+1,9) / 100	382,39	47,91	13,94	0,55	24	3	1		4,26	0,27	0,04	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
<b>Раздел 6. Погрузочные работы</b>																
42	<b>ФССЦпг-01-01-041</b>	Погрузо-разгрузочные работы при автомобильных перевозках: Погрузка мусора строительного с погрузкой вручную (Переход от ФЕР к ТЕР 4 квартал 2019г. ОЗП=1,24; ЭМ=1,16; ЗПМ=1,24; МАТ=1,16)	1 т груза	0,02 (0,594*2,4(бетон)+19)/1000	49,86		49,86		1		1					
Итого прямые затраты по смете в базисных ценах									426565	3606	6163	707		311,62		42,98
Итого прямые затраты по смете с учетом коэффициентов к итогам									429936	4849	8291	954		417,97		58,03
В том числе, справочно:																
Приказ от 04.08.2020 № 421/пр прил.10 табл.2 п.1.2 Производство работ осуществляется в помещениях эксплуатируемого объекта капитального строительства7 без остановки рабочего процесса8, при этом:□ в зоне производства работ имеется один из перечисленных ниже факторов:□ □ движение транспорта по внутрицеховым путям; □ действующее технологическое или лабораторное оборудование; □ мебель и иные загромождающие помещения предметы ОЗП=1,15; ЭМ=1,15; ЗПМ=1,15; ТЗ=1,15; ТЗМ=1,15 (Поз. 32, 35)									31	10	21			0,909		
Приказ от 04.08.2020 № 421/пр прил.10 табл.2 п.1.2 Производство работ осуществляется в помещениях эксплуатируемого объекта капитального строительства7 без остановки рабочего процесса8, при этом:□ в зоне производства работ имеется один из перечисленных ниже факторов:□ □ движение транспорта по внутрицеховым путям; □ действующее технологическое или лабораторное оборудование; □ мебель и иные загромождающие помещения предметы ОЗП=1,35; ЭМ=1,35; ЗПМ=1,35; ТЗ=1,35; ТЗМ=1,35 (Поз. 5-6, 17, 1, 9, 2-4, 7-8, 15-16)									3293	1213	2080	247		103,628		15,036
Приказ от 04.08.2020 № 421/пр прил.10 табл.2 п.1.2 Производство работ осуществляется в помещениях эксплуатируемого объекта капитального строительства7 без остановки рабочего процесса8, при этом:□ в зоне производства работ имеется один из перечисленных ниже факторов:□ □ движение транспорта по внутрицеховым путям; □ действующее технологическое или лабораторное оборудование; □ мебель и иные загромождающие помещения предметы ОЗП=1,35; ЭМ=1,35; ЗПМ=1,35; ТЗ=1,35; ТЗМ=1,35 (Поз. 33, 36, 38, 34, 40-41)									47	20	27			1,8095		0,007
Накладные расходы									5038							
Сметная прибыль									3637							
<b>Итого по смете:</b>																
Итого Строительные работы									2928					25,05		0,64
Итого Монтажные работы									22991					392,92		57,39
Итого Оборудование									412692							
Итого									438611					417,97		58,03
В том числе:																
Материалы									4104							
Машины и механизмы									8291							
ФОТ									5803							
Оборудование									412692							
Накладные расходы									5038							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
	Сметная прибыль								3637							
	Итого СМР для расчета лимитированных затрат								25919							
	Непредвиденные затраты 1,5% от 25919								389							
	Итого с оборудованием (412 692)								439000							
	<b>ВСЕГО по смете</b>								<b>439000</b>					<b>417,97</b>		<b>58,03</b>
	Оборудование заказчика								412692							

Заместитель директора по КС ТЭЦ-10



А.А. Батухтин

Инженер ОКС ТЭЦ-10



А.В. Попов

Инженер ПСР ОКС ТЭЦ-10



М.М. Савинова